

CO<sub>2</sub> Refrigeration System Case Study -3-

株式会社 阪食



### 株式会社 阪食

#### CO<sub>2</sub> Refrigeration System Case Study -3-

- ■会社概要 ◆エイチ・ツー・オーリテイリンググループ 株式会社阪食
  - ◆本社所在地/大阪府豊中市岡の上町2-2-3
- ◆代表者名/河村 降一
- ◆電話番号/06-6845-7504
- ◆設立/平成18年9月
- ◆店舗数/75店
- ◆従業員数(パート・アルバイト含) 6.661名
- ■店舗の特長

キーワード

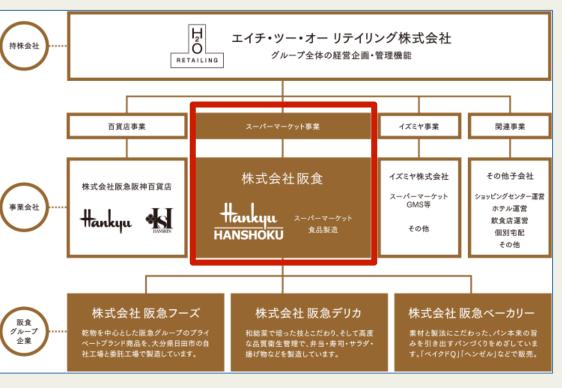
専門性

ライブ感

情報発信

# 「高質食品専門館」

京阪神エリアのあらゆる地域で 「なくてはならないスーパーマーケット」を目指しています。





## 株式会社 阪食

CO<sub>2</sub> Refrigeration System Case Study -3-

■店舗の特長(ご紹介)



## ■環境への取り組み紹介

#### 2010年度より環境への取り組みを推進

- ●照明・建物外周、店内照明、冷ケース 棚下照明のLED化
- ●空調・・GHPの導入(売場面積1000㎡以上)
- ●冷設・・電磁弁制御と夜間非冷
- ●太陽光発電の導入

### 実質削減効果12%

## ■ノンフロン冷凍機導入のきっかけ

- ●現在、フロン対策としてR22冷媒の入替を 推進中。
- ●その中で企業の【社会的貢献】、【環境対策】 の視点と政府からの補助金を含めた投資 回収の視点で導入を決定しました。



### CO<sub>2</sub> Refrigeration System Case Study -3-

株式会社 阪食神崎川店 導入事例

2014年 **12月14日** OPEN

- ■所在地/大阪市淀川区三津屋北1-36-6
- ■開店日/2014年12月14日
- ■営業時間/9:00~22:00

■売場面積/2,212㎡ (内食品売場1,240㎡)

店舗外観(建設中



#### ■導入冷凍機一覧

#### ノンフロン冷凍機 9台

- ◆20馬力/4台◆15馬力/4台
- ◆10馬力/1台

R410A冷凍機 3台

- ◆25馬力/1台◆20馬力/1台
- ◆15馬力/1台

合計:210馬力/12台

## ■効果(対同規模既存店)

試算值

省工ネ率 12%

CO2排出量

344.5t/年削減



## ■今後の取り組み・展開

- ●今回取組のCO2冷媒採用ノンフロン冷凍機システムを今後の新店に順次導入し、 省エネ型SMの最先端店舗展開を図って行きます。
- ●今後、ショーケースのカバー率、設置スペース、投資コスト等の課題を検討・協議させていただき、 店舗運営の更なる効率化を図って行きます。