

HUAYI COMPRESSOR BARCELONA

Refrigeración Natural y Eficiente

EL GRUPO



jiaxipera

cubigel[®]
compressors

HUAYI COMPRESSOR CO. LTD

Fabricante líder de compresores. La empresa pertenece a Sichuan Changhong Electric Co. Ltd y tiene tres subsidiarias :

- Jiaxipera Compressor Limited Company
- Huayi Compressor (Jingzhou) Co., Ltd.
- Huayi Compressor Barcelona, S.L.

Opera con las marcas Huayi y Jiaxipera, tiene ventas anuales de 40MM de unidades.

CHANGHONG

SICHUAN CHANGHONG ELECTRIC CO., LTD

Establecida en 1958, Changhong es uno de los fabricantes más grandes de productos electrónicos en China.

La marca Changhong es la No.1 en ventas de TV en el mercado chino durante los últimos 17 años.



Capacidad de **46.5 Millones** de compresores



7.200 empleados



7 fábricas en el mundo
772.000 m²



Facturación **985 Millones €**



90.000 empleados



Facturación **US\$ 15.000M**



REGULACIÓN EUROPEA

F-Gas Regulation

PROHIBICIÓN DEL USO DE HFC'S EN NUEVOS EQUIPOS

	GWP Límite	Año
Refrigeradores y congeladores domésticos	150	01/05/2015
Refrigeradores y congeladores para uso comercial (sellados herméticamente)	2500	01/01/2020
	150	01/01/2022
Aparatos portátiles de aire acondicionado	150	01/01/2020
Sistemas Split individuales de aire acondicionado que contengan menos de 3 kg de HFC	750	01/01/2025

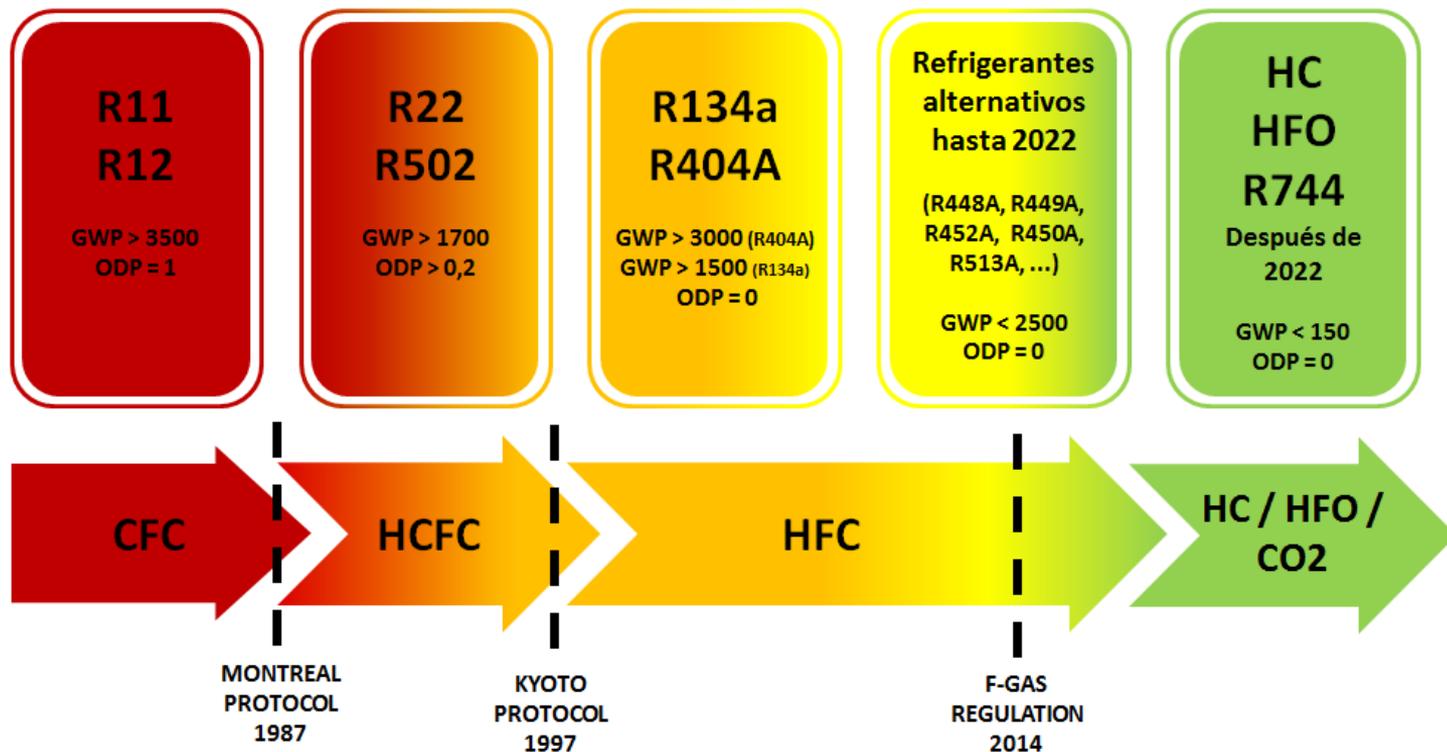
SERVICE & MAINTENANCE

	GWP Límite	Año
Sistemas con cargas equivalentes o mayores a 40 toneladas de CO2	2500	01/01/2020



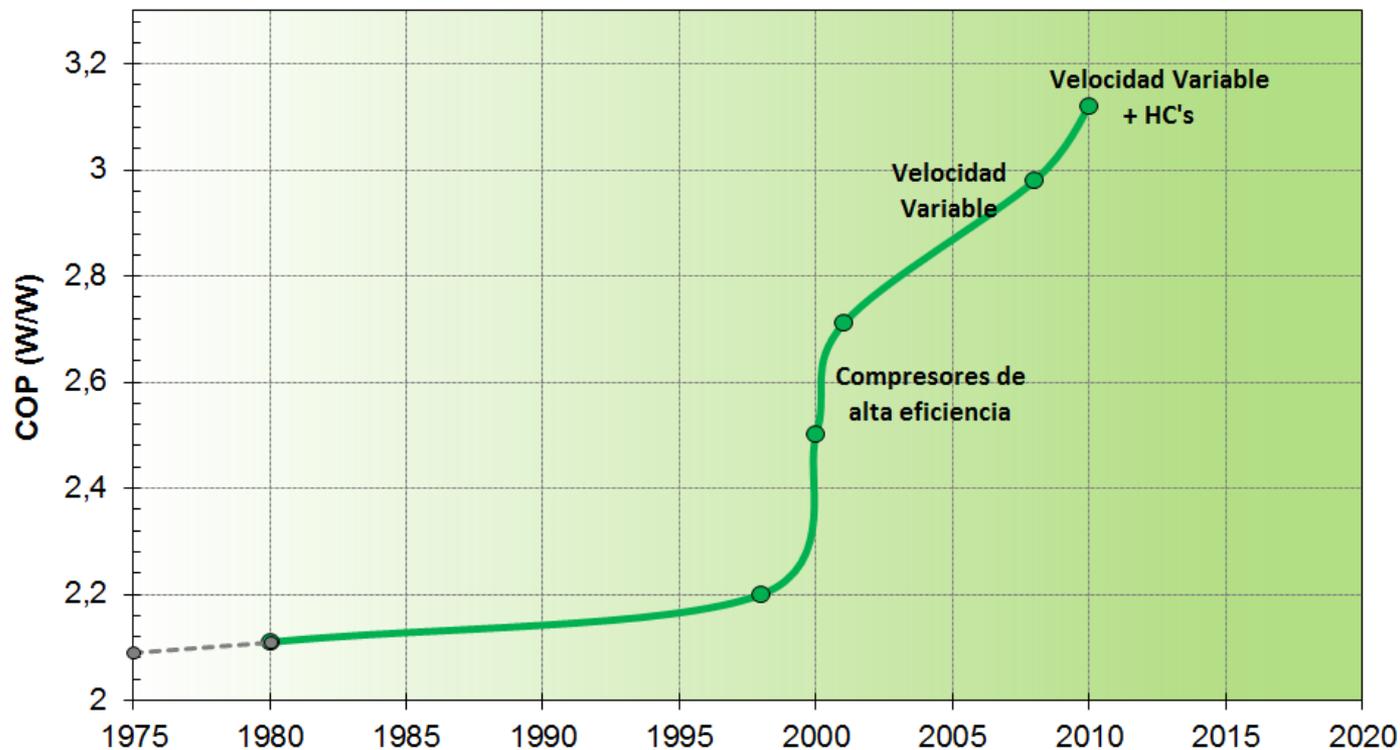
FUTURO DE LA REFRIGERACIÓN

REFRIGERANTES NATURALES



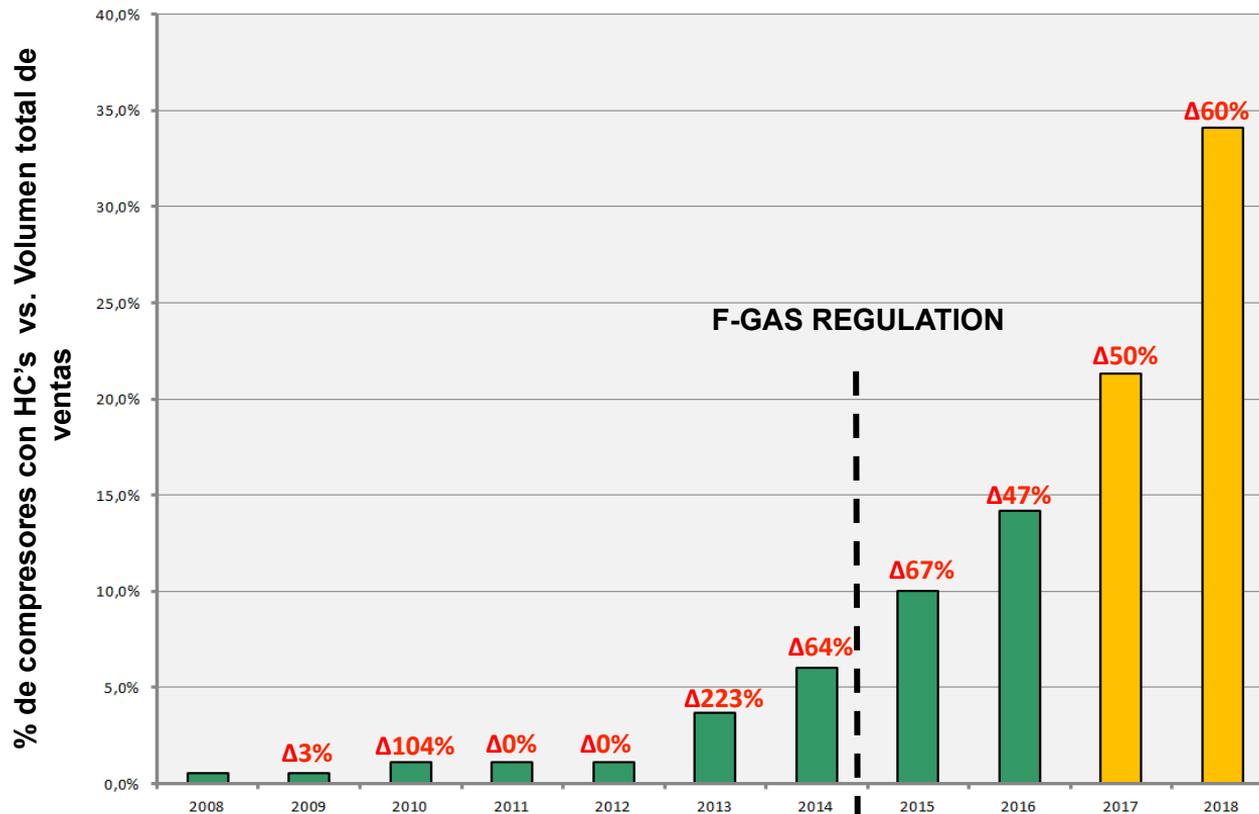
FUTURO DE LA REFRIGERACIÓN

SISTEMAS MÁS EFICIENTES



FUTURO DE LA REFRIGERACIÓN

EVOLUCIÓN DEL MERCADO



EL PRODUCTO



green
cooling



Gamas **GREEN COOLING:** Compresores sostenibles

Alta Eficiencia:

Estas gamas mejoran el COP del compresor entre 20% y 30%.

Propano como Refrigerante Natural:

Refrigerantes como **R290** y **R600a**, sin efecto directo sobre el potencial de calentamiento global (GWP), incrementan las prestaciones del compresor y reduce el consumo de energía de las aplicaciones

Compresores de Velocidad Variable:

Los VSC ofrecen el más bajo consumo de energía al adoptar la velocidad de su motor a las necesidades de refrigeración. La eficiencia incrementa hasta un 50%



Mejora del COP entre
20 and 30%



Gama propano la más
amplia del mercado

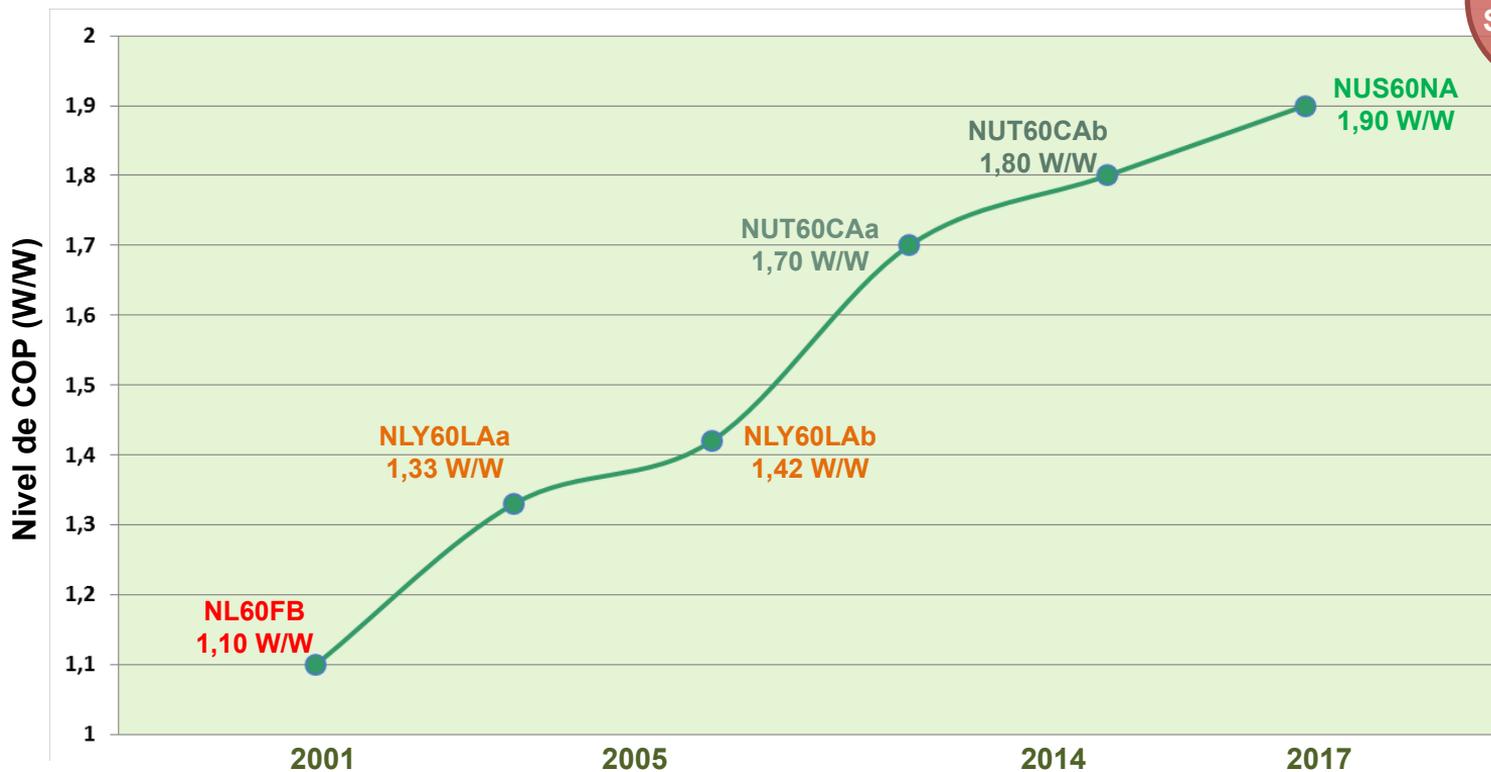


Hasta **50%** más eficiente
con modelos Velocidad
Variable

EL PRODUCTO

EVOLUCIÓN DEL COP DE LOS COMPRESORES

+73%
Since 2001



EL PRODUCTO

COMPRESOR DE VELOCIDAD VARIABLE CON R290

La nueva plataforma NVT, ofrece al sistema un menor consumo de energía combinando la tecnología de la velocidad variable, para ajustar automáticamente la velocidad del compresor. Esta nueva tecnología puede llegar a ofrecer reducciones en el consumo de energía de hasta un **30%** comparado con las soluciones actuales de velocidad fija.

INFORMACIÓN

- Compresor: NVT70FSC
- Cilindrada: 7,00 cc
- Refrigerante: R290

- Conservador de helados
- Volumen: 315 litros
- Temp. Interior.: -18,0°C



EL PRODUCTO

COMPRESOR DE VELOCIDAD VARIABLE CON R290

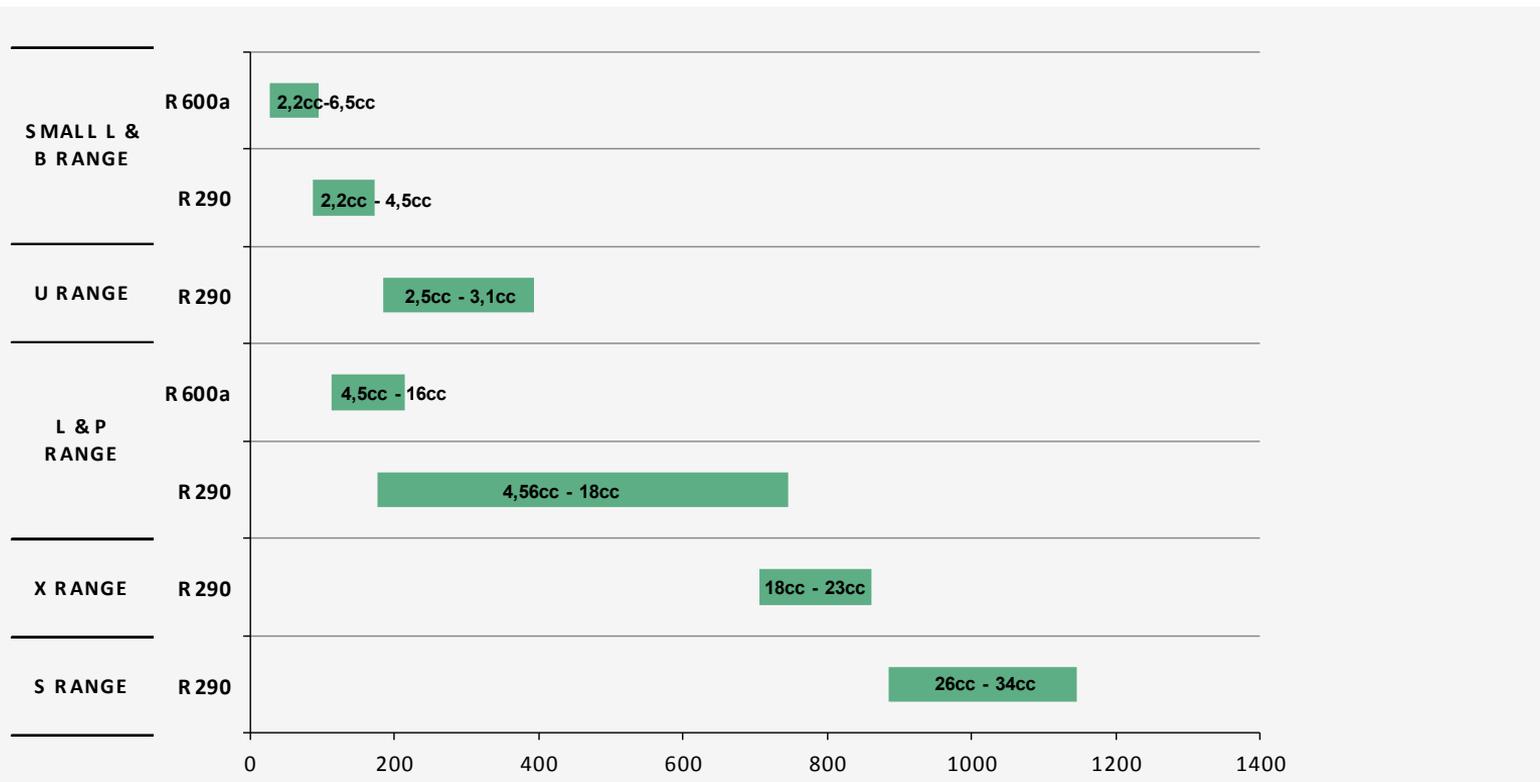
La nueva plataforma NVT, ofrece al sistema un menor consumo de energía combinando la tecnología de la velocidad variable, para ajustar automáticamente la velocidad del compresor. Esta nueva tecnología puede llegar a ofrecer reducciones en el consumo de energía de hasta un **30%** comparado con las soluciones actuales de velocidad fija.

INFORMACIÓN	NUT60CAa	NUT60CAb	HVD70NT
Temp. Evaporación (°C)	-35,1	-35,4	-35,3
Temp. Condensación (°C)	40,2	40,8	40,5
Temp. Interior (°C)	-18,5	-18,5	-18,7
Duty cycle (%)	52,6%	53,2%	79,0%
Consumo de energía (kW/24h)	2,75	2,48	1,93
Diferencia en consumo de energía	-	-9,82%	-29,82%



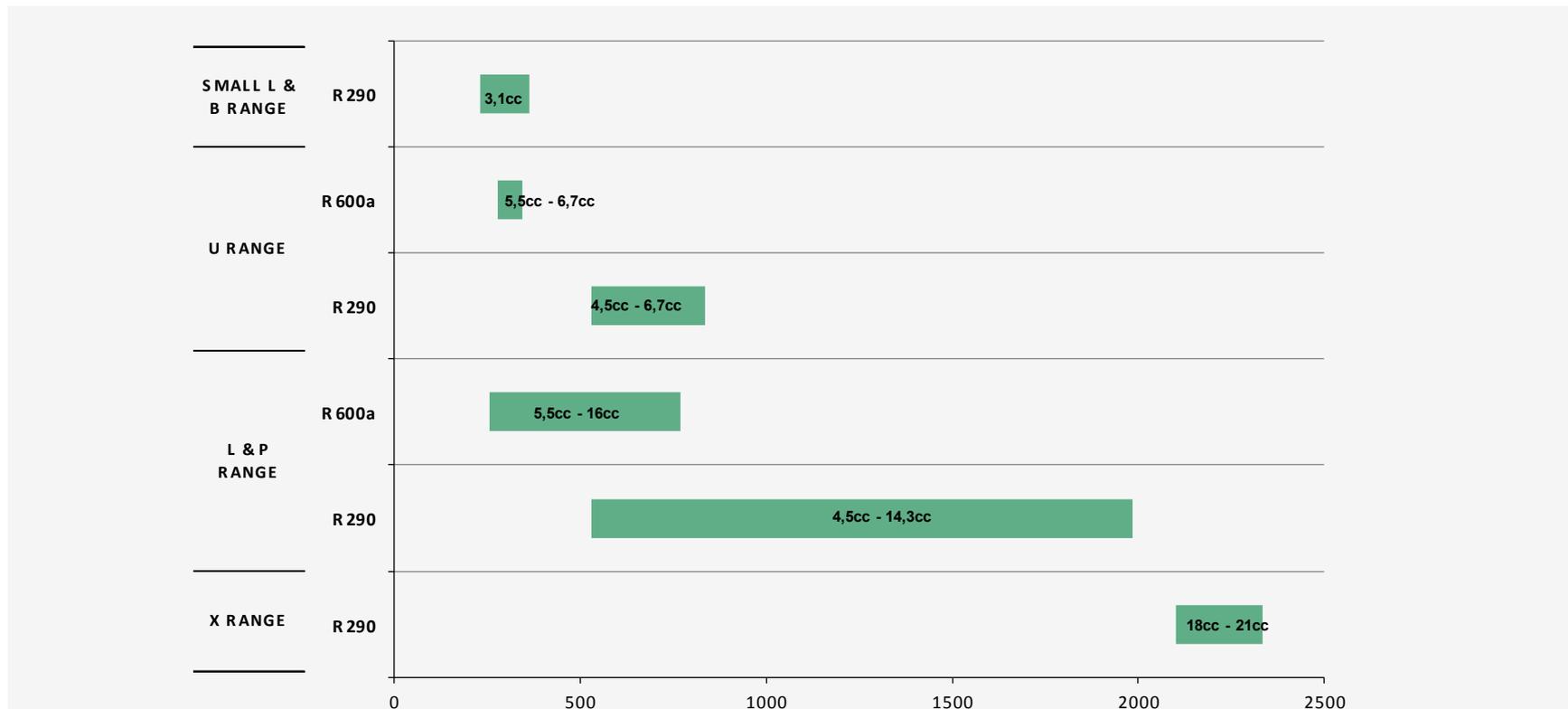
EL PRODUCTO

GAMA DE COMPRESORES EN R290 Y R600a LBP



EL PRODUCTO

GAMA DE COMPRESORES EN R290 Y R600a HMBP



KEY POINTS

- El **R290** es una de las mejores alternativas para el medio ambiente (GWP = 3).
- El **R290** ya se aplica actualmente en las aplicaciones más eficientes del mercado con resultados muy positivos.
- Los sistemas con **R290** no requieren cambios significativos comparados con los actuales sistemas en HFC's.
- La actual limitación en la carga máxima de HC's (150 gr) esta siendo revisada por los organismos Europeos.



Sustainable Cooling



KEY POINTS

- El mercado de la refrigeración comercial ligera está **claramente encaminado hacia el uso de refrigerantes naturales, R290 y R600a**. Especialmente en el caso de fabricantes de equipos.
- Los usuarios finales, marcas de bebidas, helados, cerveceras, etc son los que actualmente están tirando del mercado y requiriendo el uso de **refrigerantes naturales**.
- En el mercado de la reposición aún no se ha extendido el uso.
- Hay disponible una **amplia gama de compresores** que permiten cubrir todas las necesidades y requerimientos del mercado.





GRACIAS

| *Live the **cooling** experience*