



Business Case for
Natural Refrigerants

05/07/2018 – Paris

Tewwis
a member of **DAIKIN** group



Tewwis



**INTÉGRATION DE LA RÉFRIGÉRATION ET AIR CONDITIONNÉ À
BASE DE CO₂ ADAPTÉS AUX SUPERMARCHÉS**

AU SERVICE DU MARCHÉ FRANÇAIS



EQUIPE POUR LE MARCHÉ FRANÇAIS

Alfonso Olcina
SALES MANAGER DIRECTOR

Raquel Álvare
SALES ENGINEER

David Reig
SALES ENGINEER

Service Technique Régional

Patrick Neri

Charles Deur

Imen Ingoglia

Mathieu Vilès

Nouveau 2018

Nouveau

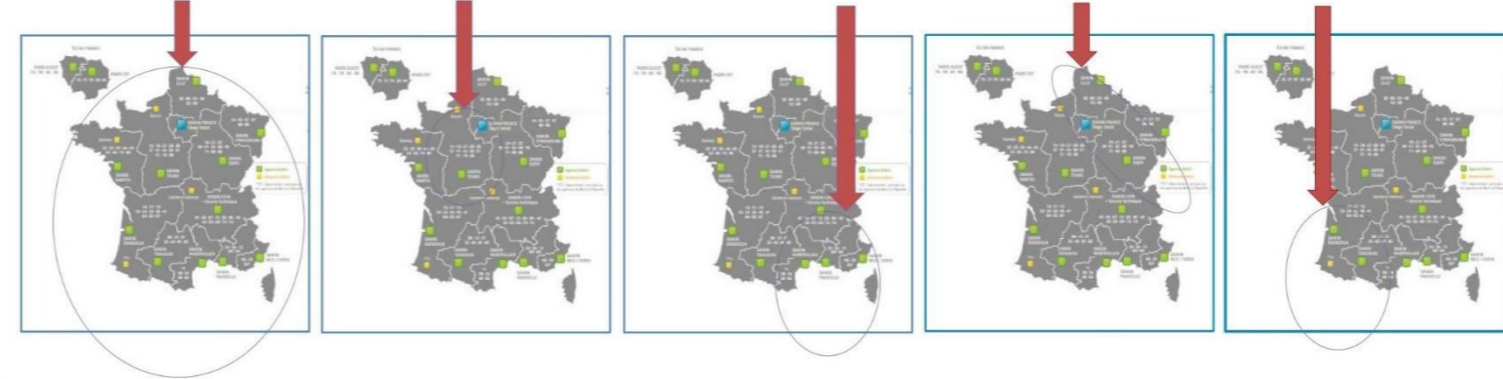
Service Technique Régional

Service Prescription bureaux d'études

Service Grands Comptes installateurs

Service Comptes Clés

Services Techniques régionaux



Support Vente & Technique
Toute France

Support Ventes
• Paris
• Tours

Support Ventes
• Lyon
• Marseille
• Montpellier
• Nice

Support Ventes
• Lille
• Starsbourg
• Dijon

Support Ventes
• Toulouse
• Bordeaux

Les spécialistes de la
réfrigération

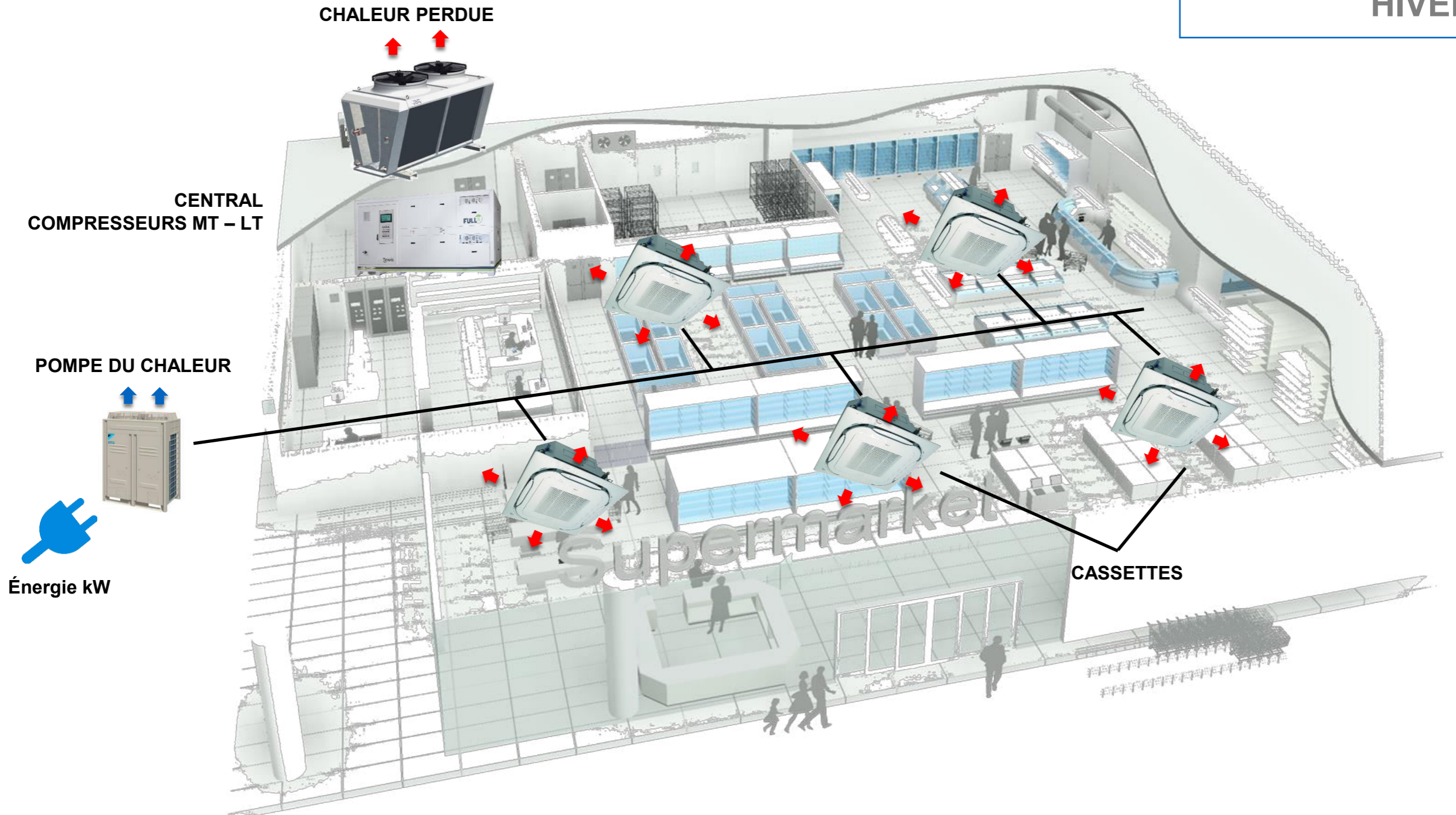


INTRODUCTION

- Tous les développements récents dans le secteur de la réfrigération et de la climatisation visent à éradiquer l'usage de réfrigérants à PRP moyen et élevé.
- Les conséquences de la réglementation F-Gas, les système de quotas et la hausse des prix, nous invitent à déployer de nouveaux développements pour les marchés de la réfrigération et de la climatisation.
- L'usage de réfrigérants naturels comme le CO₂ est à l'honneur pour couvrir les besoins en réfrigération et en climatisation dans les supermarchés.
- L'efficacité énergétique restent d'actualité grâce aux technologies complémentaires.
- Ces nouveaux développements nécessitent une connaissance approfondie des systèmes de réfrigération, une analyse des risques et la mise en œuvre de nouveaux équipements spécifiques.

SUPERMARCHÉ STANDARD

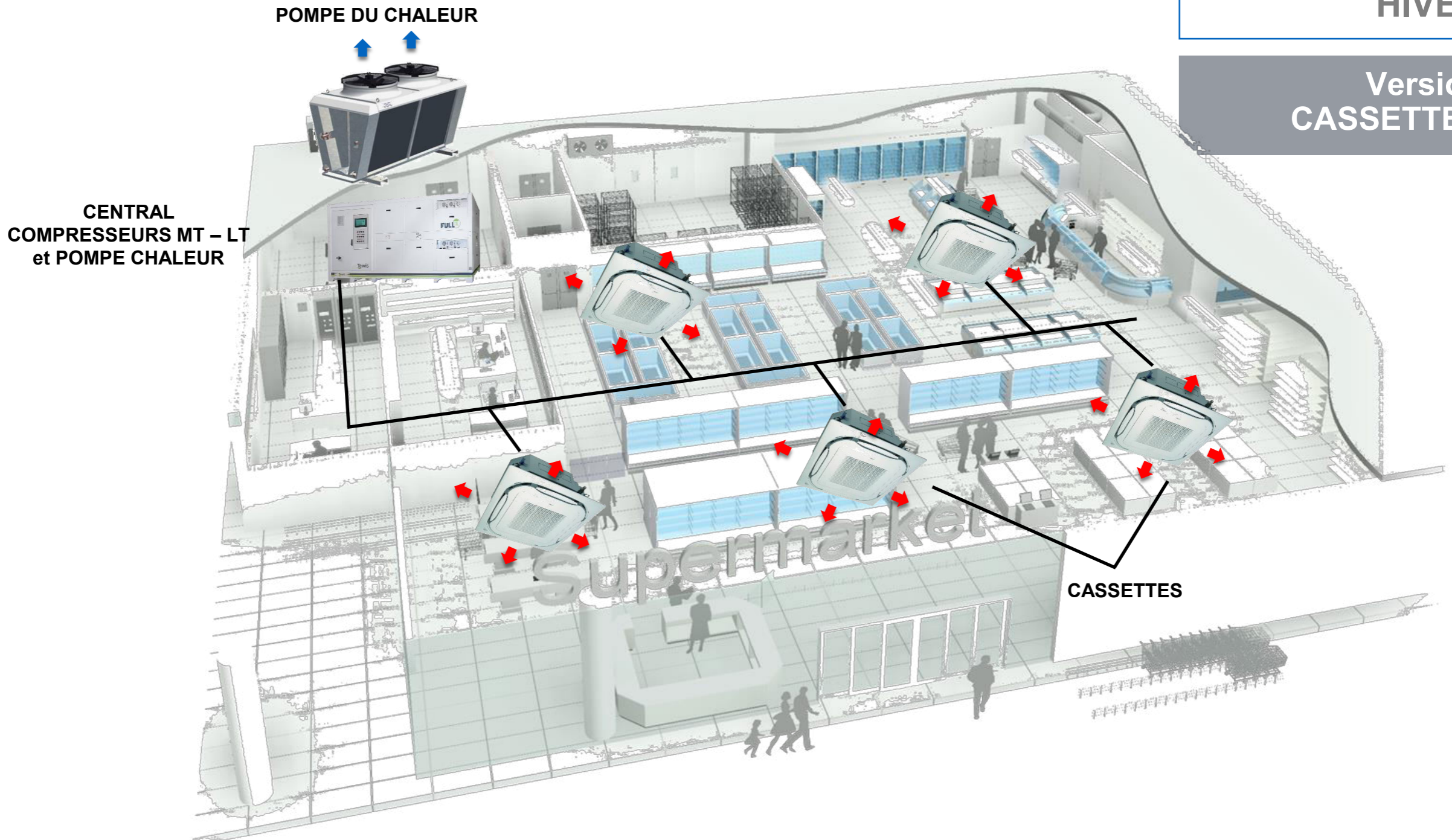
HIVER



SUPERMARCHÉ version FULL CO₂

HIVER

**Version
CASSETTES**

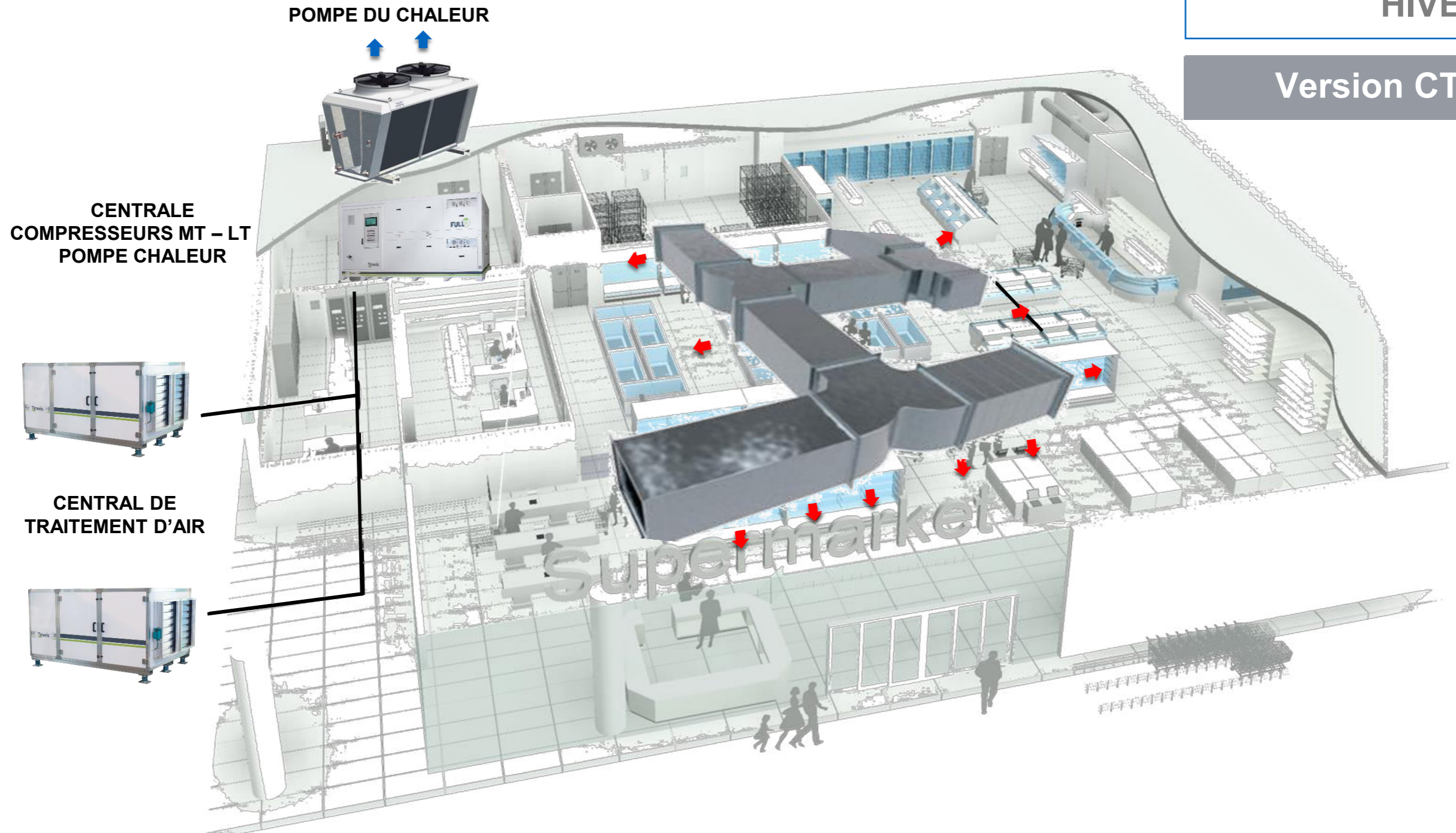


SUPERMARCHÉ INTEGRATION CO₂

UNITÉS DE TRAITEMENT DE L'AIR

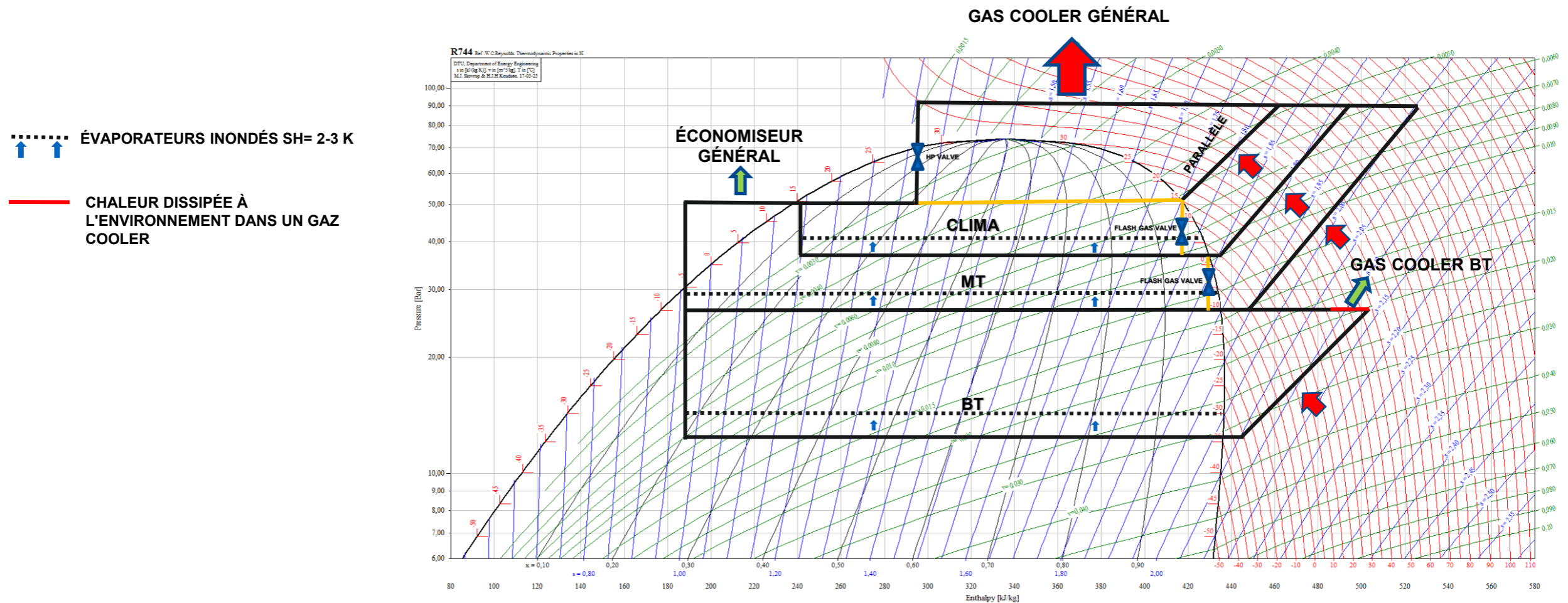
HIVER

Version CTA

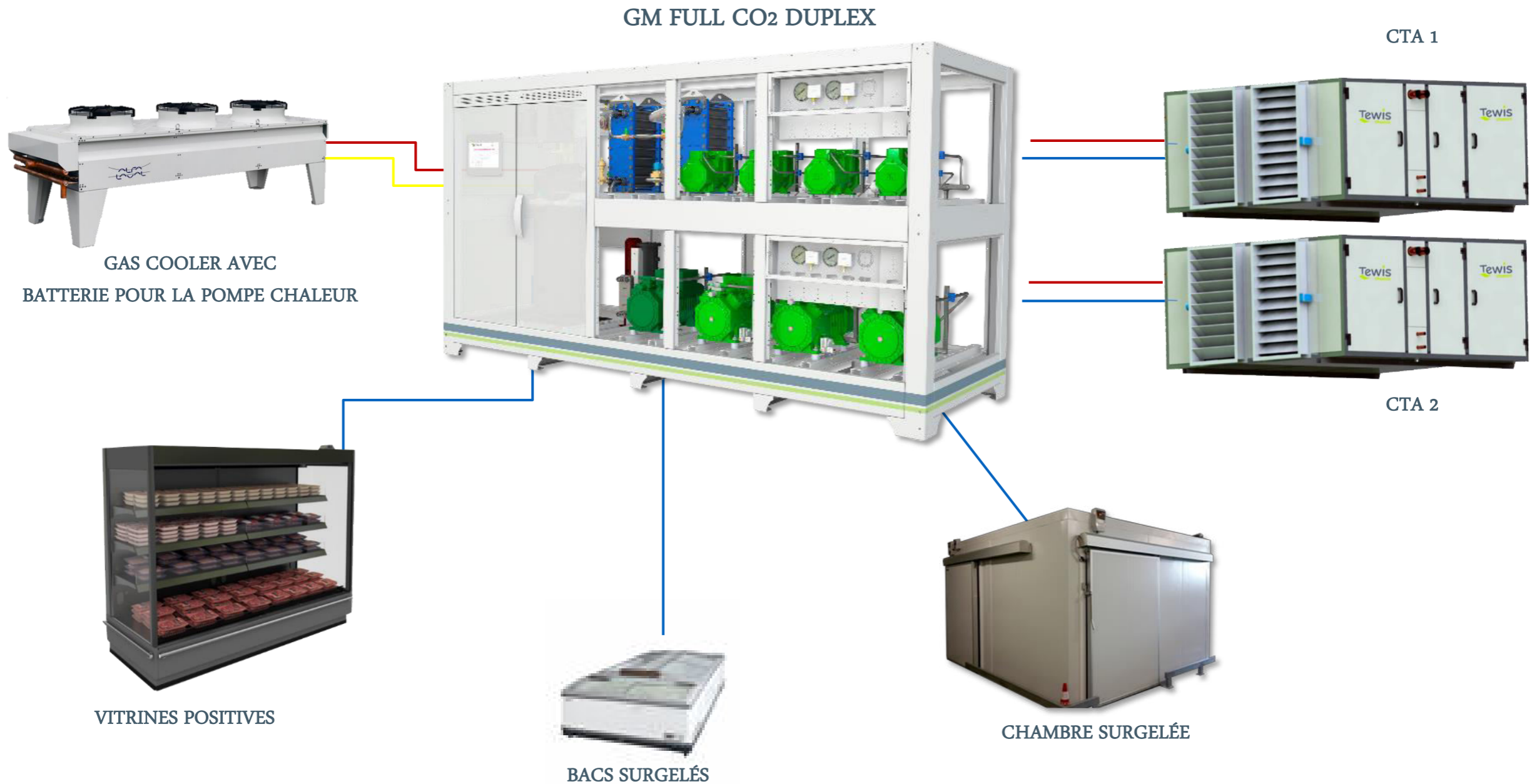


DESCRIPTION GÉNÉRALE

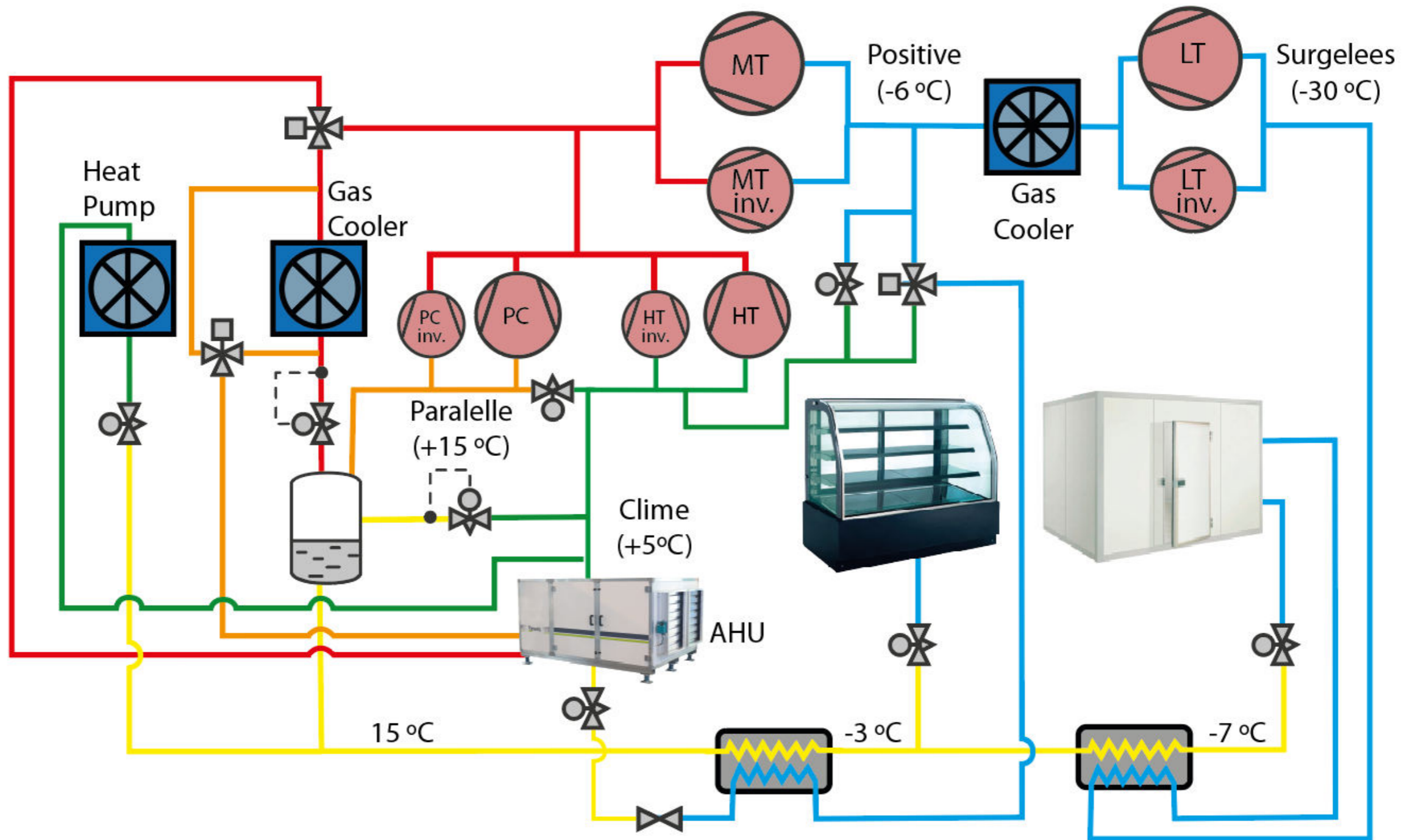
- La solution est basée sur une machine Booster transcritique avec compression parallèle, la fonction climatisation et l'économiseur de liquide.
- Solution : augmentation de la pression d'évaporation pour les usages en réfrigération positif et négatif et en climatisation, grâce au contrôle de la surchauffe des évaporateurs (valeur SH comprise entre 2 et 0).



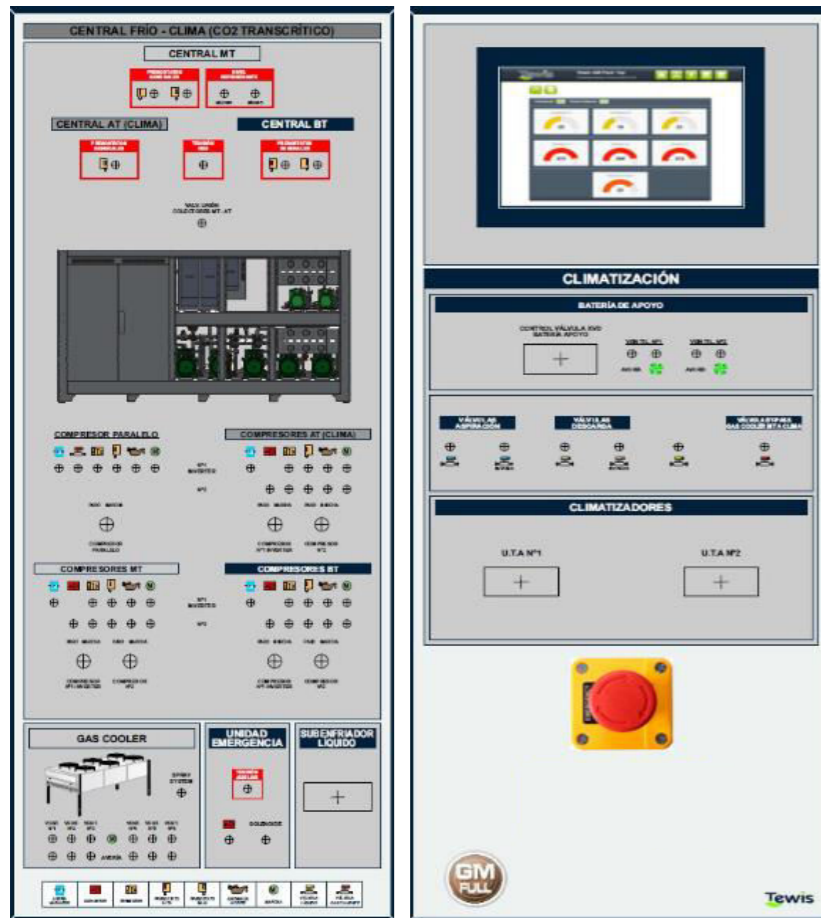
DESCRIPTION GÉNÉRALE



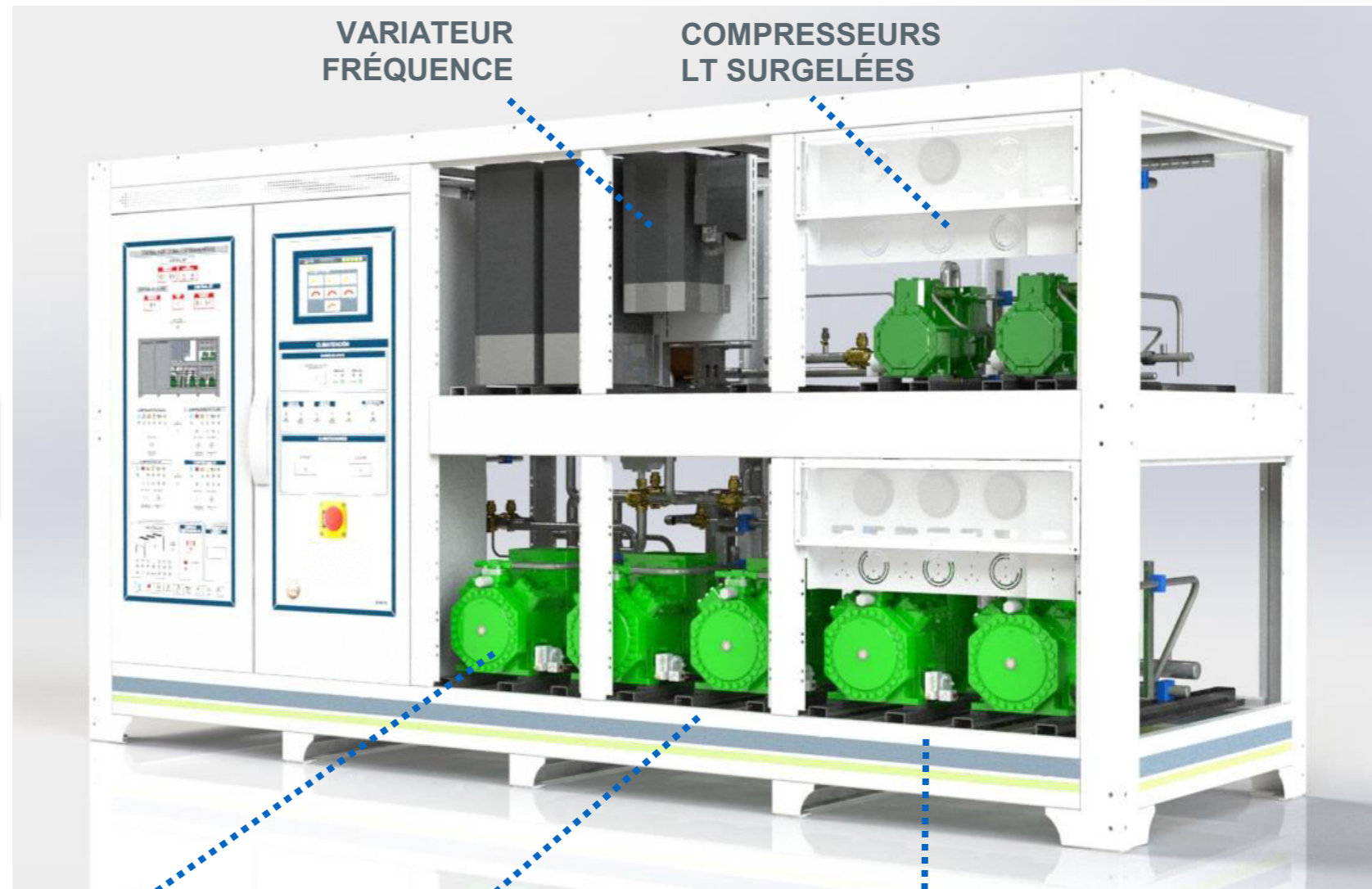
DESCRIPTION GÉNÉRALE



DESCRIPTION GÉNÉRALE



SYNOPTIQUES



VARIATEUR
FRÉQUENCE

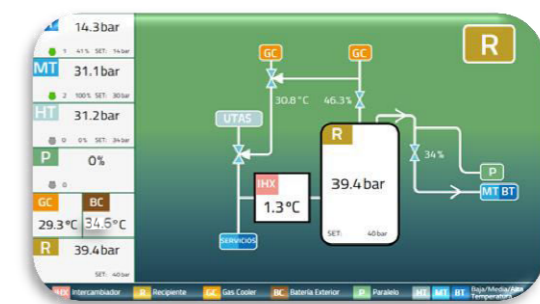
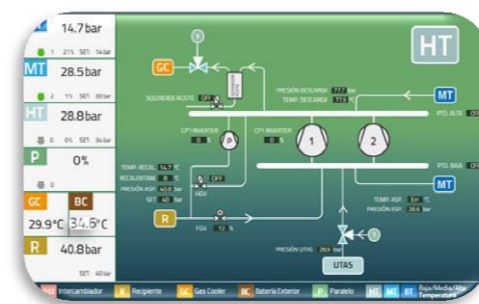
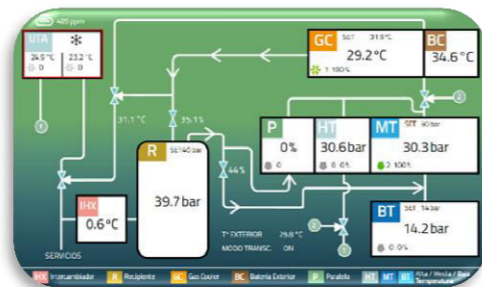
COMPRESSEURS
LT SURGELÉES

COMPRESSEUR
PARALLÈLE

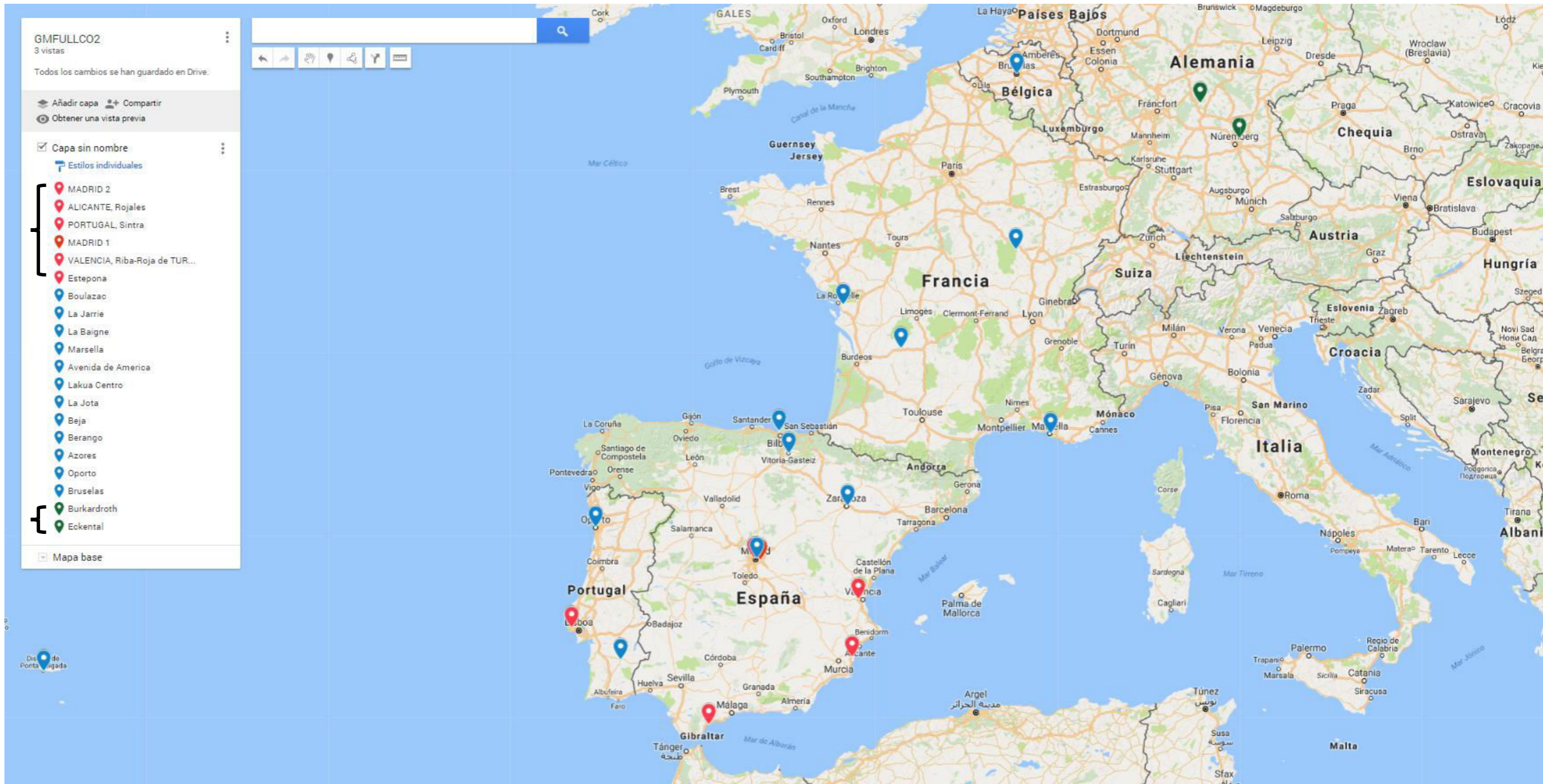
COMPRESSEURS
DÉDIÉS POUR LA
CLIMATISATION

COMPRESSEURS
DÉDIÉS À LA
REFRIGERATION

Protocole de communication ouvert MOD-Bus, Profi-Bus



NOUVEAUX SUPERMARCHÉS AVEC CETTE TECHNOLOGIE

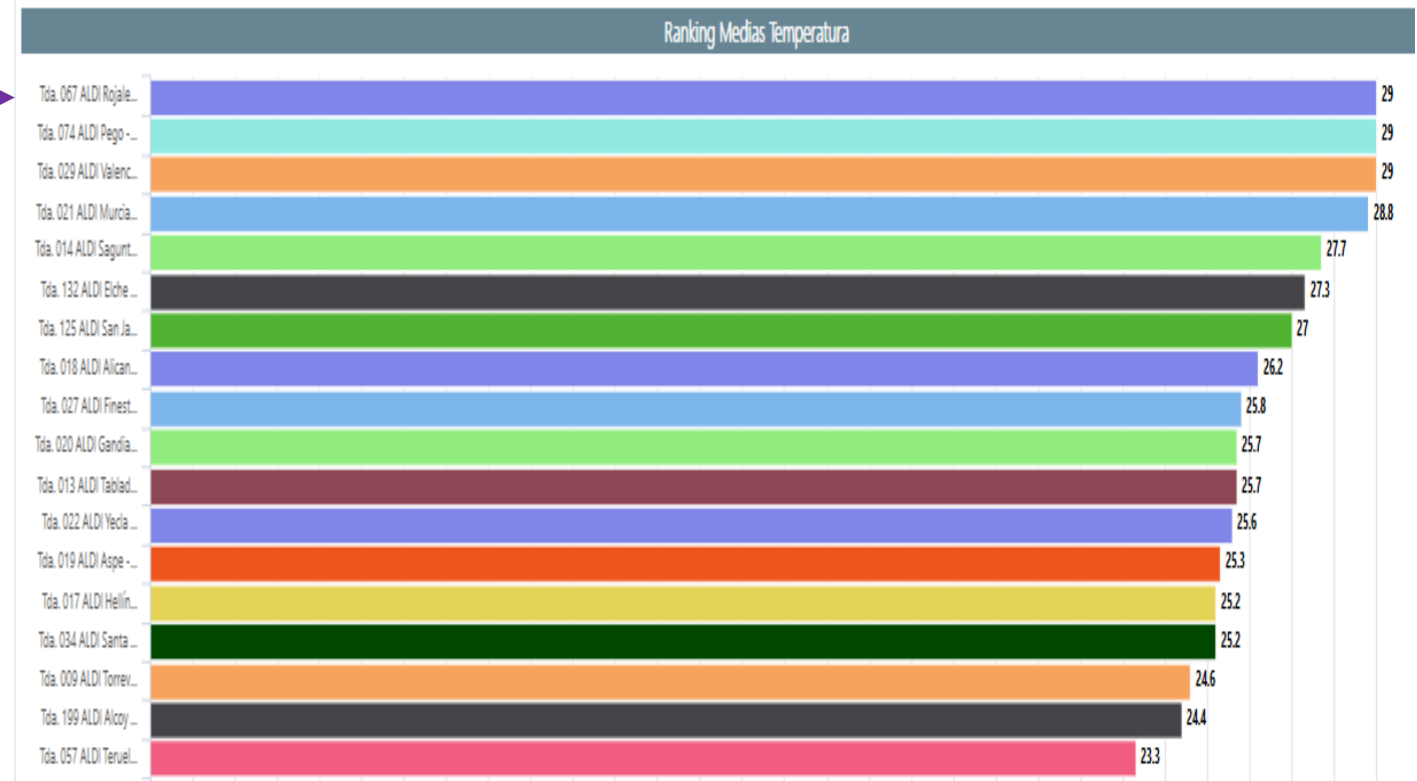
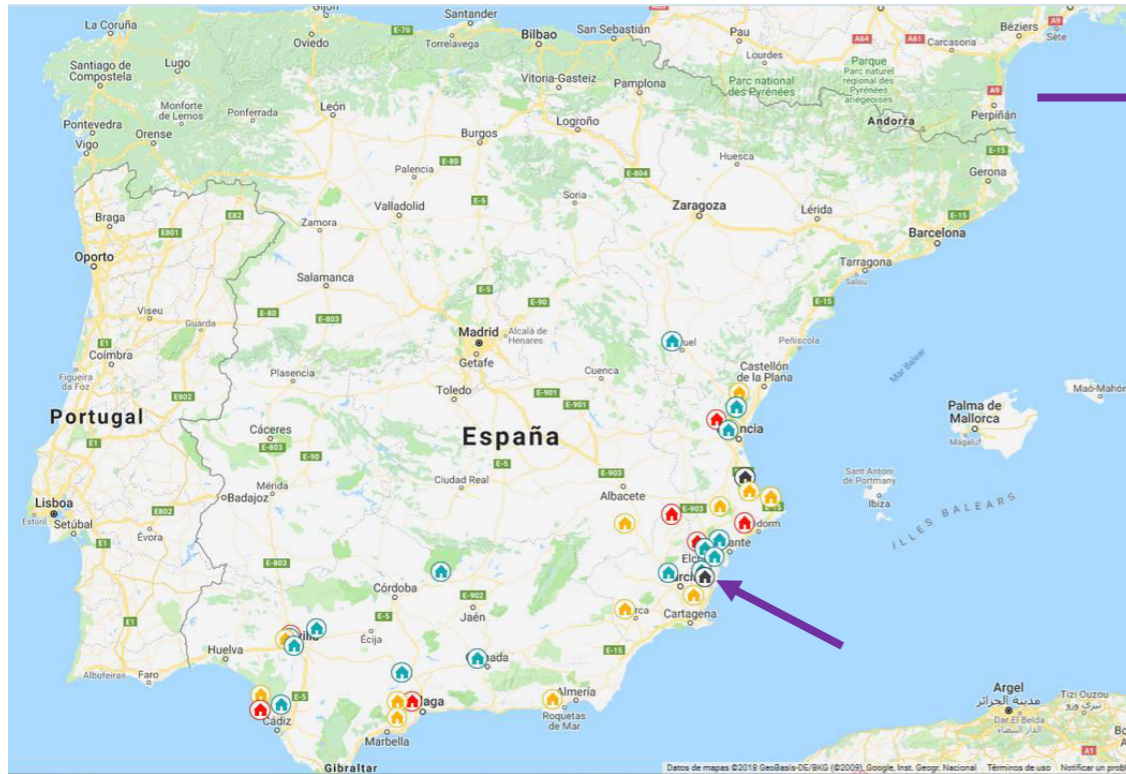


**Pompe
chaleur
100% CO2**

**Pompe
chaleur
avec de
l'eau**

COMPARAISON TEMPÉRATURE AMBIANTE

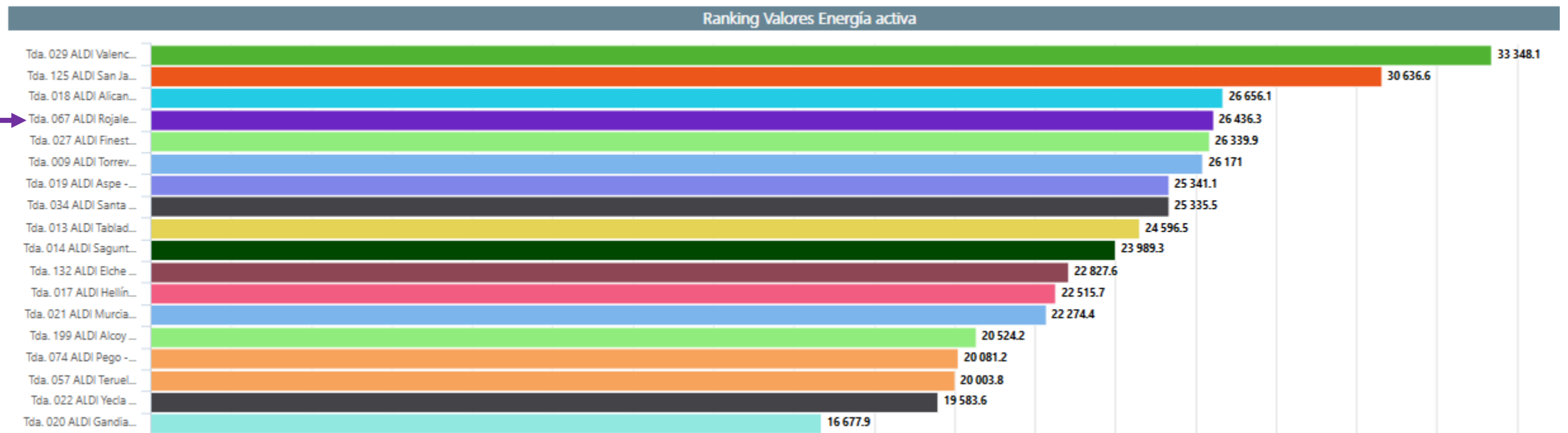
Du 6 de Juin au 1 Juillet 2018



* Température °C .Source d'information: supermarchés Espagne

COMPARAISON ÉNERGÉTIQUE AVEC D'AUTRES SUPERMARCHÉS AVEC DES SOLUTIONS TECHNIQUES DIFFÉRENTES

Du 6 de Juin au 1 Juillet 2018



* kW période. Source d'information: Supermarchés Espagne



Business Case for
Natural Refrigerants

05/07/2018 – Paris

Merci pour votre attention!



PATRICK NERI

neri.p@daikin.fr

JAVIER ATENCIA

j.atencia@tewis.com

Tewis
a member of **DAIKIN** group